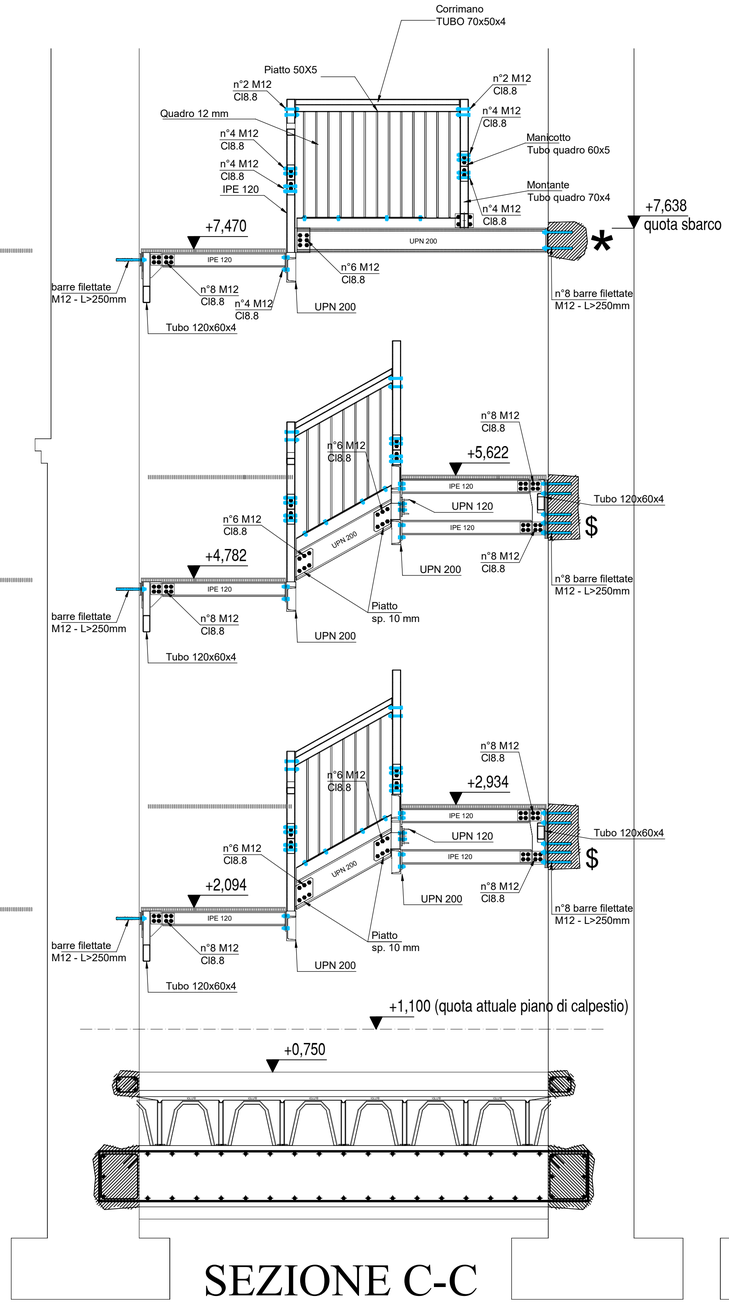
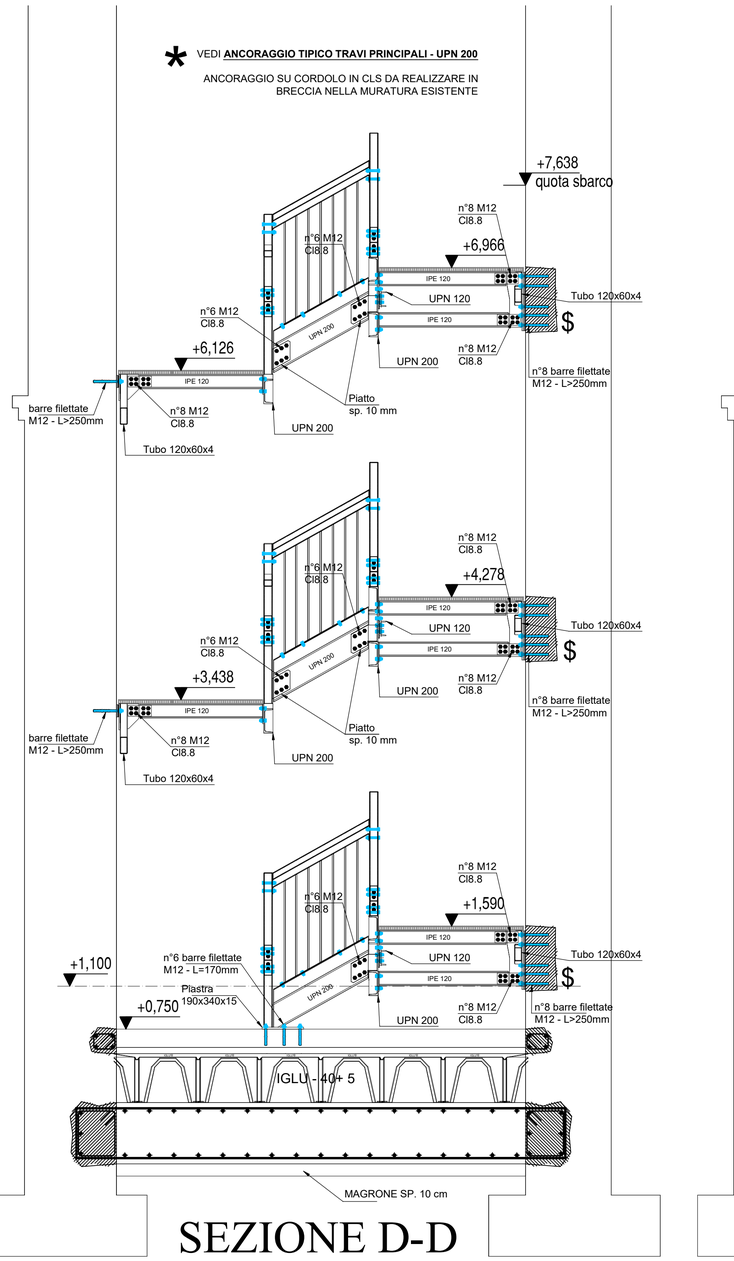
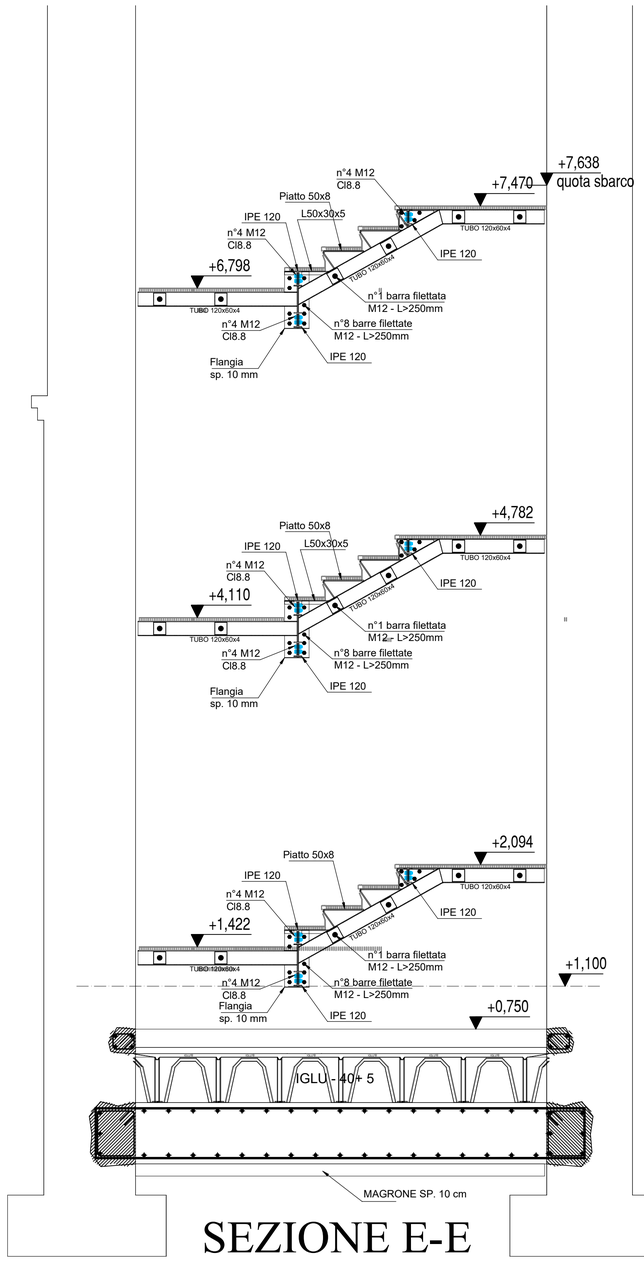


SEZIONE C-C



SEZIONE D-D

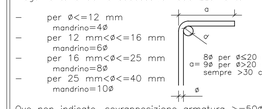


SEZIONE E-E

PIEGATURA BARRE

Piegamento a 90° e successivo raddrizzamento

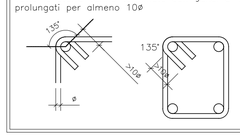
- per ø<=12 mm
  mandrino=4ø
- per 12 mm<ø<=16 mm
  mandrino=6ø
- per 16 mm<ø<=25 mm
  mandrino=8ø
- per 25 mm<ø<=40 mm
  mandrino=10ø



Ove non indicato, sovrapposizione armatura >=50ø

STAFFE

Tutte le staffe vanno terminate con ganci a 135°, prolungati per almeno 10ø



CARATTERISTICHE MATERIALI PER OPERE IN C.A.

ACCIAIO PER C.A. – B450 C
ad aderenza migliorata

fyd= 391.30 N/mm²
fynom= 450.00 N/mm²
ftnom= 540.00 N/mm²
fyk> fynom (N/mm²)

ftk> ftnom (N/mm²)
1.35> (ft/fy)k >1.13
(fy/fy nom)k <1.25
Allungamento (Agt)k >7%

CALCESTRUZZO

Strutture di fondazione:
Classe di resistenza C25/30
Classe di esposizione XS2

Strutture in elevazione
Classe di resistenza C25/30
Classe di esposizione XS1

PRESCRIZIONI COSTRUTTIVE

COPRIFERRO

- Strutture di fondazione
  4.5 cm inf. – sup. – laterale
- Travi, cordoli e pilastri
  3,5 cm inf. e laterale – 3,5 cm sup.
- Pareti e Solette
  3 cm inf. e laterale – 3 cm sup.

PRESCRIZIONI MATERIALI

ACCIAIO

Diametro bullone	mm.	10	12	14	16	18	20	22	24	27
Simbologia		⊗	◆	⌑	⌖	⌖	⌖	⌖	⌖	⌖
Diametro foro	mm.	11.5	14	16	18	20	22	24	26	29
Coppia di serraggio in Kg. m.	cl. 8.8		9.0	14.4	22.5	30.9	43.9	59.7	75.9	111.0
	cl. 10.9		11.3	18.0	28.1	38.7	54.9	74.7	94.9	138.8

SALDATURE

Se non diversamente indicato i cordoni di saldatura dovranno avere una altezza di gola non inferiore a 0,7 lo spessore minimo da saldare

Se non diversamente indicato per le saldature a completa penetrazione deve essere prevista un graduale allargamento della saldatura la cui larghezza deve essere almeno pari a 1,3 volte lo spessore t in corrispondenza della lamiera su cui viene ad intestarsi

MATERIALE: S275–JR Classe di Esecuzione EXC2
S275: fyk= 275.00 N/mm² ftk= 430.00 N/mm²

BULLONERIA NON DA PRECARICO tipo SB (norma EN 15048) – ELETTROZINCATA
Viti: Classe 8.8
Classe 8.8.: fyb= 649.00 N/mm² ftb= 800.00 N/mm²
Dadi: Classe 8
Classe 8.8.: fyb= 649.00 N/mm² ftb= 800.00 N/mm²

Barre filettate HILTY TIPO HIT-V-F(8.8) o equivalente

TRATTAMENTO ☐ zincato a caldo ☐ verniciato ☐ grezzo

NOTA BENE :

SE NON DIVERSAMENTE INDICATO TUTTI GLI ELEMENTI SONO SALDATI REALIZZANDO CORDONI CONTINUI SU TUTTO IL PERIMETRO DEL PROFILO A CONTATTO RECIPROCO CON L'ALTRO ELEMENTO.

I CORDONI DI SALDATURA NELLE TRAVI HE–IPE–UPN DEVONO ESSERE CONTINUI IN CORRISPONDENZA DEI RACCORDI (*)

NB:
TUBI, PIATTI E PROFILI COSTITUENTI LA STRUTTURA ESTERNA ZINCATI IN BAGNO CALDO

NB:

FAZZOLETTI , PIASTRE, FLANGE, COSTOLE
SPESSORE MINIMO: 10 mm

COPRIGIUNTI
SPESSORE MINIMO: 8 mm

NOTA ANCORAGGI DI TIPO CHIMICO:

Tutte le barre filettate previste da ancorare alle strutture in c.a. dopo il getto, vanno opportunamente fissate mediante ancoraggio chimico tipo HILTI HIT–HY 500–V3 o similare per ancoraggio in zona sismica.
Pertanto occorrera' prevedere opportuni fori:
– ø14 mm per barre filettate M12;
– ø20 mm per barre filettate M16;
– ø24 mm per barre filettate M20;

Per le modalita' di posa ed iniezione dell'ancoraggio attenersi scrupolosamente alla scheda tecnica del fornitore.
Ogni soluzione alternativa dettata da particolari esigenze costruttive e di geometria va concordata con la D.L.

dott. ing. Michele Marocco - dott. geol. Luca Marocco

Techne - Grado
Studio Associato di Ingegneria e Geologia
Via Trento, 22 - Grado (GO) - tel. / fax: 0431 - 876 368 e-mail techne.grado@tiscali.it

PROGETTISTA E D.L. DELLE OPERE STRUTTURALI dott. ing. Michele Marocco	COMMITTENTI UTI "COLLIO ISONZO"
COLLABORATORI dott. ing. Raffaele Lombardi	IMPRESA
INTESTAZIONE Lavori di "ADEGUAMENTO ALLA NORMATIVA DI PREVENZIONE INCENDI DI CUI AL D.M. 26.08.1992 DEL LICEO CLASSICO "DANTE ALIGHIERI" DI GORIZIA – REALIZZAZIONE DI UNA NUOVA SCALA METALLICA ANTINCENDIO NELLA TORRE NORD	SEZIONE CC – DD – EE

N° REV	DISEGNATORE	SCALA
03	R.L.	1 : 25
COMMESSA	DATA	------
2017–36	14/07/2018	

A			D		
B			E		
C			F		
REVISIONI		DATA	REVISIONI		DATA

FILE